



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### Скрепа NC 20 и NC 10, бугель NB 20 и NB 10

#### 1. Назначение и область применения.

- Скрепа NC 20, NC 10 применяется для фиксации ленты монтажной из нержавеющей стали F 207, F 107 соответственно на промежуточных опорах. Бугель NB 20, NB 10 применяется для фиксации ленты монтажной F 207, F 107 соответственно из нержавеющей стали на анкерных опорах ВЛИ.

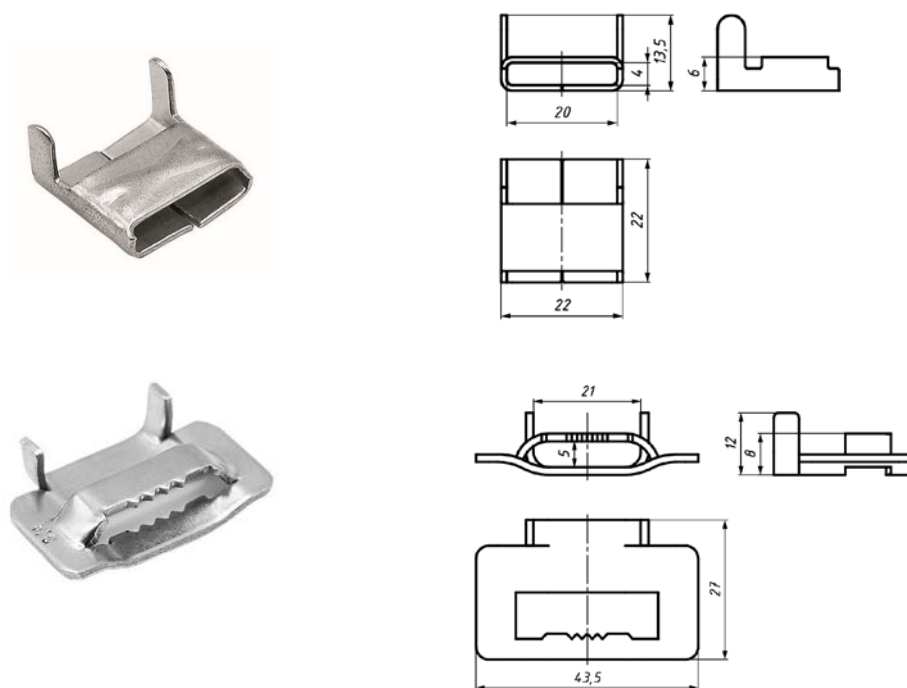
#### 2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики скрепы NC 20 и NC 10, бугеля NB 20 и NB 10 указаны в таблице 1.

| Позиция | Артикул  | Ширина, мм | Масса, кг |
|---------|----------|------------|-----------|
| NC 20   | 12200031 | 20         | 0,01      |
| NC 10   | 12200061 | 10         | 0,002     |
| NB 20   | 12201471 | 20         | 0,015     |
| NB 10   | 12201481 | 10         | 0,005     |

*Таблица 1. Технические характеристики скрепы NC 20 и NC 10, бугеля NB 20 и NB 10.*

- Внешний вид скрепы NC 20 и NC 10, бугеля NB 20 и NB 10 представлен на рисунке 1.



*Рис. 1. Внешний вид скрепы NC 20 и NC 10, бугеля NB 20 и NB 10.*

- Скрепа NC 20 и NC 10, бугель NB 20, NB 10 является необслуживаемым изделием. Ремонт не предусмотрен. В случае демонтажа демонтируется вместе со стальной лентой. Повторный монтаж ЗАПРЕЩЕН.

- Скрепка NC 10 и бугель NB 10 применяются только для монтажной ленты F 107.

### **3. Подготовка изделия к работе**

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, трещин, отбитых краёв, трещин и деформаций.

### **4. Монтаж**

- Последовательность операций монтажа:
  - отрезать кусок металлической ленты F 207/ F 107 длиной, слегка превышающей периметр опоры в месте размещения кронштейна (приблизительно, 1 м).
  - вставить конец отрезанного куска металлической ленты F 207/ F 107 в паз скрепы NC 20/ NC 10 или в «зубчатый» паз бугеля NB 20/ NB 10 на глубину 4 см таким образом, чтобы «усы» скрепы/бугеля находились со стороны короткого конца отрезка ленты.
  - согнуть рукой (в перчатках) короткий конец ленты, огибая им скрепу/бугель.
  - обернуть металлической лентой опору для крепления кронштейна и продеть другой конец ленты в бугель либо скрепу.
  - натянуть ленту F 207, F 107 инструментом винтового типа CVF и, загнув ленту, обрезать ее.
  - загнуть специальные ушки на скрепе либо бугеле молотком, зафиксировав ленту.
  - требуемый инструмент: инструмент винтового типа CVF (предназначен для натяжения металлической ленты), молоток.
- Условия монтажа:
  - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
  - подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.
  - линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.
  - в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
  - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

### **5. Требования безопасности и охраны окружающей среды**

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

### **6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования**

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
  - марка изделия;
  - номер технических условий (при наличии);

- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## 7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## 8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!**

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: [info@n-sip.ru](mailto:info@n-sip.ru)

**Напишите, и мы усовершенствуем!**

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

www.n-sip.ru Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

