

1. Скобы металлические однолапковые и двухлапковые предназначены для крепления гладких и гофрированных труб, металлорукавов, кабелей и проводов к различным поверхностям. Скобы изготавливаются из стали 08ПС.

1.2 Для увеличения механической прочности и стойкости к ударным нагрузкам на арочном изгибе скобы располагается ребро жесткости. На лапках скоб расположены крепежные отверстия под крепежные аксессуары для возможности смещения скоб без полного демонтажа.

2. Основные технические характеристики

Внешний вид скобы представлен на рисунках 1 и 2.

Габаритные размеры представлены в таблице 1.

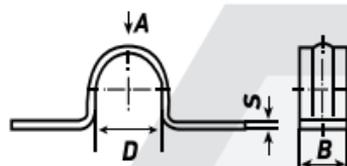


Рисунок 1. Скоба монтажная двухлапковая

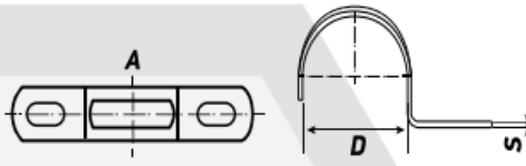


Рисунок 1. Скоба монтажная однолапковая

Таблица 1.

Артикул ТОКОВ	Описание	Диаметр, мм	Толщина, мм (S)	Кол-во в упаковке, шт.
ТКЕ-SMK-16-17-1	Скоба крепежная однолапковая 16-17 метал. ТОКОВ	16-17	1	100
ТКЕ-SMK-19-20-1	Скоба крепежная однолапковая 19-20 метал. ТОКОВ	19-20	1	100
ТКЕ-SMK-16-17-2	Скоба крепежная двухлапковая 16-17 метал. ТОКОВ	16-17	1	100
ТКЕ-SMK-19-20-2	Скоба крепежная двухлапковая 19-20 метал. ТОКОВ	19-20	1	100
ТКЕ-SMK-25-26-2	Скоба крепежная двухлапковая 25-26 метал. ТОКОВ	25-26	1	100
ТКЕ-SMK-31-32-2	Скоба крепежная двухлапковая 31-32 метал. ТОКОВ	31-32	1	100

3. Условия транспортировки и хранения

Транспортирование скоб допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных скоб от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

Хранение скоб осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -45 до +50 °С и относительной влажности 70%, допускается хранение при относительной влажности до 95% при температуре 25 °С.

4. Информация об изготовителе

Сделано в России.

Изготовитель: ООО «СпецПоставка», 153031, Ивановская обл., г. Иваново, линия 23-я, д.13, стр. 14А, помещ. 32.

